

#### CARACTERISTICAS GENERALES

- Armstrong ofrece garantía tanto del equipo como de sus componentes.
- Todas las unidades y sus componentes son probados en la fábrica, durante la etapa de prototipo como la de manufactura, asegurando una larga vida de nuestros productos.
- Los generadores aceptan el 100% de la carga en un paso según NFPA 110.
- La garantía limitada de un año, cubre todos los sistemas y componentes. Garantías extendidas se encuentran disponibles.
- Motor diesel de uso pesado de 4 ciclos con puertos de circulación para un bajo consumo de combustible y una excelente respuesta de transición.

#### CARACTERISTICAS DEL GENERADOR.

- Sistema único de compensación de voltios por hertzio (AVR) que provee un voltaje confiable en momentos de alto consumo.
- Alternador rotativo sin escobillas de baja reactancia, embobinado a 2/3, aislamiento clase H que minimiza la distorsión del voltaje cuando se energizan cargas no lineales.

#### MÁS CARACTERÍSTICAS

- Los controladores están diseñados para responder a las más difíciles aplicaciones.
- En el caso de bajo nivel de aceite o alta temperatura del refrigerante, el sistema de protección desconectará la unidad automáticamente.
- Tanque de combustible integrado.
- Cabina en aluminio con atenuación de sonido.

## CLASIFICACION DEL GENERADOR

Modelo	Código de voltaje	Voltaje	Conexión	Fase	Factor Potencia	Hz	Amperaje Standby	Standby kW / kVA	Prime kW / kVA
A60KBS	61	480 / 277	12 - HI WYE	3	0.8	60	75	50/62	45/56
A60KBS	63	440 / 254	12 - HI WYE	3	0.8	60	82	50/62	45/56
A60KBS	64	240 / 139	12 - HI DELTA	3	0.8	60	151	50/62	45/56
A60KBS	65	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	60	164	50/62	45/56
A60KBS	66	208 / 120	12 - LOW WYE	3	0.8	60	174	50/62	45/56
A60KBS	67	240 / 120	12 - 2 DELTA	1	1.0	60	208	50/50	45/45
A60KBS	51	415 / 240	12 - HI WYE	3	0.8	50	78	45/56	40/50
A60KBS	53	380 / 220	12 - HI WYE	3	0.8	50	86	45/56	40/50
A60KBS	55	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	50	148	45/56	40/50
A60KBS	57	220 / 110	12 - 2 DELTA	1	1.0	50	205	45/56	40/40

Clasificaciones stand-by son para servicio eléctrico continuo durante la interrupción de la energía normal. Ninguna Capacidad de sobrecarga es especificada a esas mediciones. Mediciones Prime disponibles con cargas variables, 10% de sobrecarga por una hora en periodos de 12 horas. Clasificaciones de acuerdo a BS 5514, DIN 6271, ISO-3046 Muchos voltajes industriales, comerciales y residenciales están disponibles.

## ESPECIFICACION DEL ALTERNADOR

<b>Tipo</b>	Campo giratorio de 4 bobinas
<b>Aislamiento del rotor</b>	Clase H
<b>Incremento de temperatura</b>	150°C Standby
<b>Material</b>	Resina epóxica
<b>Factor armónico línea - línea (Máx.)</b>	5%
<b>Factor interferencia telefónica(Tif)</b>	1%
<b>Regulador de voltaje</b>	Estado solido
<b>Enfriamiento</b>	Ventilación propia a prueba de goteo
<b>Cojinete</b>	Cada un pre-lubricado
<b>Acople</b>	Directo, disco flexible
<b>Capacidad de carga (Standby)</b>	100%
<b>Capacidad de sobrecarga(Prime)</b>	110%
<b>Regulación de Voltaje</b>	±1 %
<b>De no carga a carga</b>	
<b>Aceptación de carga instantánea según NFPA 110</b>	100%

- ❑ Campo giratorio de 4 bobinas, acoplado directamente a la rueda volante del motor, que provee excelente alineamiento.
- ❑ Aislamiento clase H, listo para ser usado en los ambientes más extremos con factores como salinidad, arena y corrosión química.
- ❑ Regulador de voltaje de voltios/hertz que mejora las capacidades de encendido del motor y ayuda a manejar las cargas transitorias.
- ❑ Rotor balanceado dinámicamente, de bobina húmeda, que ayuda a disipar la interferencia de voltajes transitorios durante variaciones de la carga.
- ❑ El cableado posee 2/3 de pitch para reducir el contenido armónico del voltaje.
- ❑ Estructura mecánica robusta que permite fácil acceso a las conexiones.

## ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

<b>Fabricante</b>	Kubota
<b>Modelo</b>	V3800-T-BG
<b>Diámetro cilindro</b>	3.93in. (100mm)
<b>Desplazamiento</b>	4.72in. (120mm)
<b>Número de cilindros</b>	4
<b>Volumen de Desplazamiento</b>	230 in.3 (3.769L)
<b>Compresión</b>	23.0:1
<b>Sistema de combustión</b>	DI
<b>Tipo de motor</b>	En línea – 4 ciclos
<b>Aspiración</b>	Turbo Cargado
<b>Sistema de ventilación del motor.</b>	Closed
<b>Cilindro</b>	Rectificable
<b>Material Del Cigüeñal</b>	Acero forjado
<b>Tipo de gobernador</b>	Electrónico
<b>Frecuencia de regulación</b>	
<b>No carga-con carga</b>	0.5 %
<b>Filtro de aire</b>	Elemento seco

- ❑ Motor Kubota de uso pesado, robusto y compacto, de confiable durabilidad.
- ❑ Bastantes accesorios disponibles.
- ❑ Inyección directa de combustible que reduce las emisiones, mejora la salida de poder y mejora el consumo de combustible.
- ❑ El Gobernador y la rueda libre de alta capacidad de Kubota, hace posible el control de velocidades de la de hasta el 5%
- ❑ El sistema de súper brillo, es un equipo estándar que ayuda el encendido de la maquina a bajas temperaturas ( -4°F (-20°C)), con tan solo 10 segundos de precalentamiento.

Movido por:



## EQUIPO ESTANDAR

### MOTOR

- Filtro de aire.
- Bomba de combustible.
- Filtro de combustible.
- Bomba de aceite.
- Filtro de aceite
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Múltiple de escape seco.
- Refrigerante de aceite.
- Motor y aspas de ventilador
- Radiador montado en la unidad.
- Arranque eléctrico de 12v
- Cubierta y rueda volante
- Alternador de carga de 12v

- Kit de batería y soporte.

### GENERADOR

- Sincronizado sin escobillas
- 4 bobinas
- Un cojinete
- Acople directo con flexible
- Aislamiento clase H
- Construcción a prueba de Goteo.

### CONTROL PANEL

- Panel de control digital
- Módulo de encendido Automático.
- Medidor de horas electrónico
- Botones de oprimir para funciones de encendido manual y

automático y parada.

- Controle estándar de Monitoreo de la máquina
- Apagados automáticos de:
  - \* Alta temperatura de agua.
  - \* Temperatura.
  - \* Baja presión de aceite
  - \* Protector de 12V DC
- Interruptor de circuito.
- Pantalla con indicación de :
  - \* Temperatura de agua
  - \* Presión de aceite
  - \* Alarma de encendido
  - \* Baja velocidad
  - \* Sobre velocidad
  - \* Batería cargando

### GENERAL

- Silenciador critico
- Protector de escape contra lluvia.
- Tanque incorporado de 150 gal.
- Cargador de batería.
- Drenaje de aceite y líquido refrigerante.
- Conector flexible.
- Puertas removibles con llave.
- Interruptor de circuito principal.
- Puntos de levantamiento en el tanque.

**DATOS DE INSTALACION Y APLICACION**

	Parametro	Unidades	Tipo de Operacion y Aplicacion			
			60 Hz		50 Hz	
			Prime	Standby	Prime	Standby
<b>Motor</b>	Velocidad	rpm	1800		1500	
	Potencia neta de salida	bhp (kWm)	72 (52)	80 (58)	63 (46)	70 (51)
	BMEP	psi (kPa)	137.6 (948.6)	152.9 (1054)	144 (996)	160 (1106)
	Velocidad de piston	Ft/s (m/s)	23.5 (0.59)		19.5 (0.49)	
<b>Sistema de refrigeracion</b>	Temperatura ambiente de aire	°F (°C)	122 (50)			
	Irradiacion de calor del motor al refrigerante	BTU/min (kW)	2337 (41.1)	2727 (47.9)	2103 (37.0)	2337 (41.1)
	Flujo de aire de ventilador de empuje	Cfm (m3/min)	4750 (134)		3870 (109)	
	Flujo de refrigerante	gal/min (L/min)	21 (80)		15.8 (60)	
	Capacidad de refrigerante	qt (L)	7.7 (8.5)			
	Apertura de termostato	°F (°C)	170 (76.5)			
	Termostato completamente abierto	°F (°C)	194 (90)			
	Diametro de ventilador	in. (mm)	18 (457.2)			
<b>Sistema de combustible</b>	Succion maxima de bomba	ft (m)	3 (0.9)			
	Tipo de combustible		Diesel #2			
	Consumo al 25% de Potencia	gal/hr (L/hr)	0.89 (3.36)	0.99 (3.74)	0.77 (2.88)	0.85 (3.2)
	Consumo al 50% de Potencia	gal/hr (L/hr)	1.78 (6.72)	1.98 (7.47)	1.53 (5.76)	1.7 (6.4)
	Consumo al 75% de Potencia	gal/hr (L/hr)	2.67 (10.08)	2.96 (11.2)	2.29 (8.64)	2.54 (9.6)
	Consumo al 100% de Potencia	gal/hr (L/hr)	3.55 (13.44)	3.95 (14.93)	3.05 (11.52)	3.39 (12.8)
<b>Requerimientos de aire</b>	Flujo de aire de combustion	ft <sup>3</sup> /min (m <sup>3</sup> /min)	143 (4.08)		119 (3.40)	
	Restriccion maxima de entrada	In.H <sub>2</sub> O (kPa)	18.1 (4.5)			
	Temperatura del escape	°F (°C)	842 (450)		797 (425)	
	Maxima presion de salida de gases	In.H <sub>2</sub> O (kPa)	60.6 (15.1)			
<b>Sistema de lubricación</b>	Consumo especifico de aceite		0.95g/kW-hr			
	Capacidad de aceite	qt (L)	13 (14.3)			
	Capacidad total con filtros	qt (L)	14 (15.4)			
	Tipod e filtro de aceite		Cartridge			
<b>Sistema electrico</b>	Alternador de carga de bateria	Volts, Ground	14V, negativo			
	Amperaje de Alternador de carga de bateria	Rated amps	45			
	Bateria recomendada	CCA amps	600			
	Motor de arranque	Volts, Ground	12V, negativo			
<b>Operation</b>	Peridas por altitud		Consultar con la Fabrica			

**EQUIPO OPCIONAL**

**Sistema de Enfriamiento**

- Radiador remoto
- Calentador de refrigerante

**Sistema de Combustible**

- Separador de agua y combustible.
- Bomba de combustible auxiliar
- Tanque de combustible en la base de doble pared UL 142

**Sistema de Encendido**

- Batería Níquel Cadmio
- Base de calentado de

batería.

- Cargador de batería
- Flotador automático equalizable
- Chorro

**Dispositivo de distribución**

- Switch de transferencia automática
- Paralelismo

**Generador**

- Excitación magnética Permanente
- Calentadores de espacio

**Panel de Control**

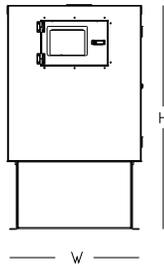
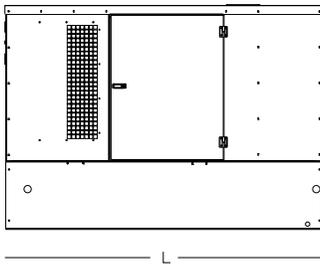
- NFPA 110 aprobado

- Panel de anunciación remoto
- Alarma Audible

**General**

- Resortes aislantes de vibración.
- Luces interiores AC o DC
- Tráiler
- Caja de exportación
- Pruebas especiales
- Garantías
- \_\_\_ Años

Cualquier otra opción consultar a la



**DIMENSIONES Y PESO**

	Unidades	Unidad Cerrada
Largo	In. (mm)	87 (2210)
Ancho	In. (mm)	37 (940)
Alto	In. (mm)	64 (1626)
Peso	Lbs (kg)	1747 (794)

Configuración general como referencia únicamente. No use esas dimensiones para propósitos de instalación. Contacte su dealer local para obtener dibujos Certificados.

Todas las especificaciones y materiales sujetos a cambio sin previo aviso.

**ARMSTRONG** POWER SYSTEMS

**ARMSTRONG POWER SYSTEMS LLC**

Phone (305) 470-0058  
 Fax (305) 470-0068  
 Toll Free (800) 238-0732  
 Address: 5100 NW 72 Ave, Miami FL 33166  
 Email: sales@armstrongpower.com  
[www.armstrongpower.com](http://www.armstrongpower.com)

