

CARACTERISTICAS GENERALES

- Armstrong ofrece garantía tanto del equipo como de sus componentes.
- Todas las unidades y sus componentes son probados en la fábrica, durante la etapa de prototipo como la de manufactura, asegurando una larga vida de nuestros productos.
- Los generadores aceptan el 100% de la carga en un paso según NFPA 110.
- La garantía limitada de un año, cubre todos los sistemas y componentes. Garantías extendidas se encuentran disponibles.
- Motor diesel de uso pesado de 4 ciclos rugoso con puertos de circulación para un bajo consumo de combustible y una excelente respuesta de transición.

CARACTERISTICAS DEL GENERADOR.

- Sistema único de compensación de voltios por hertz (AVR) que provee un voltaje confiable en momentos de alto consumo.
- Alternador rotativo sin escobillas de baja reactancia, /3pitch, aislamiento clase H que minimiza la distorsión del voltaje cuando se energizan cargas no lineales.

MÁS CARATERÍSTICAS

- Los controladores están diseñados para responder a las más difíciles aplicaciones.
- En el caso de bajo nivel de aceite o alta temperatura del refrigerante, el sistema de protección desconectara la unidad automáticamente.
- Tanque de combustible integrado.

CLASIFICACION DEL GENERADOR

Modelo	Código de voltaje	Voltaje	Conexión	Fase	Factor Potencia	Hz	Amperaje Standby	Standby kW / kVA	Prime kW / kVA
A50KB	61	480 / 277	12 - HI WYE	3	0.8	60	60	40 / 50	36 / 45
A50KB	63	440 / 254	12 - HI WYE	3	0.8	60	66	40 / 50	36 / 45
A50KB	64	240 / 139	12 - HI DELTA	3	0.8	60	120	40 / 50	36 / 45
A50KB	65	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	60	131	40 / 50	36 / 45
A50KB	66	208 / 120	12 - LOW WYE	3	0.8	60	139	40 / 50	36 / 45
A50KB	67	240 / 120	12 - 2 DELTA	1	1.0	60	167	40 / 40	36 / 36
A50KB	51	415 / 240	12 - HI WYE	3	0.8	50	63	36 / 45	29 / 36
A50KB	53	380 / 220	12 - HI WYE	3	0.8	50	68	36 / 45	29 / 36
A50KB	55	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	50	118	36 / 45	29 / 36
A50KB	57	220 / 110	12 - 2 DELTA	1	1.0	50	164	36 / 36	29 / 29

Clasificaciones stand-by son para servicio eléctrico continuo durante la interrupción de la energía normal. Ninguna Capacidad de sobrecarga es especificada a esas mediciones. Mediciones Prime disponibles con cargas variables, 10% de sobrecarga por una hora en periodos de 12 horas. Clasificaciones de acuerdo a BS 5514, DIN 6271, ISO-3046 Muchos voltajes industriales, comerciales y residenciales están disponibles.

ESPECIFICACION DEL ALTERNADOR

Tipo	Campo giratorio de 4 bobinas
Aislamiento del rotor	Clase H
Incremento de temperatura	150°C Standby
Material	Resina epóxica
Factor armónico línea - línea (Máx.)	5%
Factor interferencia telefónica(Tif)	1%
Regulador de voltaje	Estado solido
Enfriamiento	Ventilación propia a prueba de goteo
Cojinete	Cada un pre-lubricado
Acople	Directo, disco flexible
Capacidad de carga (Standby)	100%
Capacidad de sobrecarga(Prime)	110%
Regulación de Voltaje	
De no carga a carga	±1 %
Aceptación de carga instantánea según NFPA 110	100%

- Campo giratorio de 4 bobinas, acoplado directamente a la rueda volante del motor, que provee excelente alineamiento.
- Aislamiento clase H, listo para ser usado en los ambientes más extremos con factores como salinidad, arena y corrosión química.
- Regulador de voltaje de voltios/hertz que mejora las capacidades de encendido del motor y ayuda a manejar las cargas transitorias.
- Rotor balanceado dinámicamente, de bobina húmeda, que ayuda a disipar la interferencia de voltajes transitorios durante variaciones de la carga.
- El cableado posee 2/3 de pitch para reducir el contenido armónico del voltaje.
- Estructura mecánica robusta que permite fácil acceso a las conexiones.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Fabricante	Kubota
Modelo	V3300-T-BG
Diámetro cilindro	3.86in. (98.0mm)
Desplazamiento	4.33in. (110.0mm)
Número de cilindros	4
Volumen de Desplazamiento	202.48 in. ³ (3.318L)
Compresión	23.0:1
Sistema de combustión	Kubota E-TVCS
Tipo de motor	En línea – 4 ciclos
Aspiración	Turbo Cargado
Sistema de ventilación del motor.	Closed
Cilindro	Rectificable
Material Del Cigüeñal	Acero forjado
Tipo de gobernador	Mecánico
Frecuencia de regulación	
No carga-con carga	5 %
Filtro de aire	Elemento seco

- Motor Kubota de uso pesado, robusto y compacto, de confiable durabilidad.
- Bastantes accesorios disponibles.
- Inyección indirecta de combustible con el sistema Kubota E-TVCS Three Vortex Combustion System, que reduce las emisiones, mejora la salida de poder y mejora el consumo de combustible.
- El Gobernador y la rueda libre de alta capacidad de Kubota, hace posible el control de velocidades de la de hasta el 5%
- El sistema de súper brillo, es un equipo estándar que ayuda el encendido de la maquina a bajas temperaturas (-4°F (-20°C)), con tan solo 10 segundos de precalentamiento.

Movido por:



EQUIPO ESTANDAR

MOTOR

- Filtro de aire.
- Bomba de combustible.
- Filtro de combustible.
- Bomba de aceite.
- Filtro de aceite
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Múltiple de escape seco.
- Refrigerante de aceite.
- Motor y aspas de ventilador
- Radiador montado en la unidad.
- Arranque eléctrico de 12v

- Cubierta y rueda volante
- Alternador de carga de 12v
- Kit de batería y soporte.

GENERADOR

- Sincronizado sin escobillas
- 4 bobinas
- Un cojinete
- Acople directo con flexible
- Aislamiento clase H
- Construcción a prueba de Goteo.

CONTROL PANEL

- Panel de control digital
- Módulo de encendido

Automático.

- Medidor de horas electrónico
- Botones de oprimir para funciones de encendido manual y automático y parada.
- Controle estándar de Monitoreo de la máquina
- Apagados automáticos de:
 - * Alta temperatura de agua.
 - Temperatura.
 - * Baja presión de aceite
 - * Protector de 12V DC

Interruptor de circuito.

- Pantalla con indicación de :
 - * Temperatura de agua
 - * Presión de aceite
 - * Alarma de encendido
 - * Baja velocidad
 - * Sobre velocidad
 - * Batería cargando
- GENERAL**
- Silenciador industrial
- Protector de escape contra lluvia.
- Tanque incorporado de 45 gal.

DATOS DE INSTALACION Y APLICACION

	Parametro	Unidades	Tipo de Operacion y Aplicacion			
			60 Hz		50 Hz	
			Prime	Standby	Prime	Standby
Motor	Velocidad	rpm	1800		1500	
	Potencia neta de salida	bhp (kWm)	63.0 (46.9)	70.0 (52.2)	54.0 (40.3)	60 (44.7)
	BMEP	psi (kPa)	136.9 (943)	152.1 (1048)	140.8 (970)	156.4 (1078)
	Velocidad de piston	Ft/s (m/s)	21.56 (0.55)		17.9 (0.46)	
Sistema de refrigeracion	Temperatura ambiente de aire	°F (°C)	122 (50)			
	Irradiacion de calor del motor al refrigerante	BTU/min (kW)	2337 (41.1)	2727 (47.9)	2103 (37.0)	2337 (41.1)
	Flujo de aire de ventilador de empuje	Cfm (m3/min)	4750 (134)		3870 (109)	
	Flujo de refrigerante	gal/min (L/min)	21 (80)		15.8 (60)	
	Capacidad de refrigerante	qt (L)	7.7 (8.5)			
	Apertura de termostato	°F (°C)	170 (76.5)			
	Termostato completamente abierto	°F (°C)	194 (90)			
	Diametro de ventilador	in. (mm)	18 (457.2)			
Sistema de combustible	Succion maxima de bomba	ft (m)	3 (0.9)			
	Tipo de combustible		Diesel #2			
	Consumo al 25% de Potencia	gal/hr (L/hr)	0.76 (2.87)	0.85 (3.21)	0.65 (2.46)	0.72 (2.72)
	Consumo al 50% de Potencia	gal/hr (L/hr)	1.52 (5.75)	1.69 (6.39)	1.30 (4.92)	1.45 (5.48)
	Consumo al 75% de Potencia	gal/hr (L/hr)	2.28 (8.63)	2.54 (9.61)	1.96 (7.41)	2.17 (8.21)
	Consumo al 100% de Potencia	gal/hr (L/hr)	3.04 (11.5)	3.38 (12.79)	2.61 (9.87)	2.90 (10.97)
Requerimientos de aire	Flujo de aire de combustion	ft ³ /min (m ³ /min)	3814 (108)		4750 (134)	
	Restriccion maxima de entrada	In.H ₂ O (kPa)	18.1 (4.5)			
	Temperatura del escape	°F (°C)	842 (450)		797 (425)	
	Maxima presion de salida de gases	In.H ₂ O (kPa)	60.6 (15.1)			
Sistema de lubricación	Consumo especifico de aceite		0.95g/kW-hr			
	Capacidad de aceite	qt (L)	13 (14.3)			
	Capacidad total con filtros	qt (L)	14 (15.4)			
	Tipod e filtro de aceite		Cartridge			
Sistema electrico	Alternador de carga de bateria	Volts, Ground	14V, negativo			
	Amperaje de Alternador de carga de bateria	Rated amps	45			
	Bateria recomendada	CCA amps	600			
	Motor de arranque	Volts, Ground	12V, negativo			
Operation	Peridas por altitud		Consultar con la Fabrica			

EQUIPO OPCIONAL

Sistema de Enfriamiento

- Radiador remoto
- Calentador de refrigerante

Sistema de Combustible

- Separador de agua y combustible.
- Bomba de combustible auxiliar
- Tanque de combustible en la base de doble pared UL 142

Sistema de Encendido

- Batería Níquel Cadmio
- Base de calentado de batería.

- Cargador de batería
 - Flotador automático equalizable
 - Chorro

Dispositivo de distribución

- Switch de transferencia automática
- Paralelismo

Generador

- Excitación magnética Permanente
- Calentadores de espacio

Panel de Control

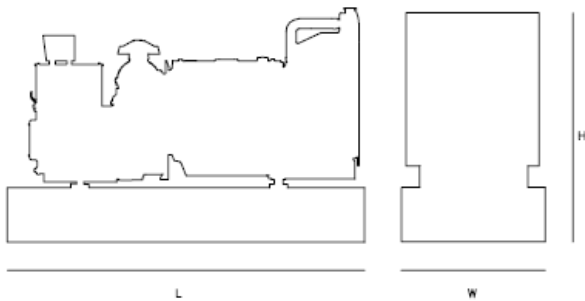
- NFPA 110 aprobado
- Panel de anunciación remoto
- Alarma Audible

General

- Resortes aislantes de vibración.
- Cabina con atenuación de sonido.
- Puertas removibles.
- Luces interiores AC o DC
- Tráiler
- Caja de exportación
- Pruebas especiales
- Garantías
- ____ Años

Cualquier otra opción consultar a la fabrica.

DIMENSIONES Y PESO



	Unidades	Unidad Abierta
Largo	In. (mm)	71 (1803)
Ancho	In. (mm)	31 (787)
Alto	In. (mm)	52 (1320)
Peso	Lbs (kg)	1451 (657)

Configuración general como referencia únicamente. No use esas dimensiones para propósitos de instalación. Contacte su dealer local para obtener dibujos Certificados.

Todas las especificaciones y materiales sujetos a cambio sin previo aviso.

ARMSTRONG POWER SYSTEMS

ARMSTRONG POWER SYSTEMS LLC

Phone (305) 470-0058

Fax (305) 470-0068

Toll Free (800) 238-0732

Address: 5100 NW 72 Ave, Miami FL 33166

Email: sales@armstrongpower.com

www.armstrongpower.com

